

	BAKIM ONARIM İŞLERİNDE ÇALIŞMA TALİMATI	Doküman No	TL-064
		İlk Yayın Tarihi	27.04.2017
		Revizyon Tarihi	
		Revizyon No	
		Sayfa	1/1

1. AMAÇ

Sahada ve atölyelerde bakım ve onarım işlerinin tarif edilmesi ve çalışma sırasında doğabilecek olan risklerin önlenmesidir.

2. UYGULAMA

- 2.1 Dönen aksamı bulunan makine, tezgâh tamir bakım ve onarımında eldiven kullanılmayacaktır.
- 2.2 Bakım onarım yapıldığı sırada bakımı yapılan düzeneğin açma-çalıştırma butonuna (düğmesine) ve elektrik verme şalter veya fişin olduğu yere **DİKKAT BAKIM VAR** levhası asılacaktır.
- 2.3 Çalışan makinede bakım-onarım yapılmayacaktır.
- 2.4 Bakıma başlamadan önce makine durdurulacak ve elektriği kesilecektir.
- 2.5 Makinenin elektrik aksamı konusunda elektrik ekibinden yardım alınacaktır.
- 2.6 Bakımı yapılacak olan araç ya da makine varsa bakım için ayrılmış atölyeye yoksa çalışma yoğunluğunun olmadığı sakin bir alana alınacaktır.
- 2.7 Bakım sırasında kimyasallar kullanılacaksa **MSDS'** lere (Malzeme Güvenlik Bilgi Formu) uygun hareket edilecek ve bu kimyasalla ilgili eğitim alınacaktır.
- 2.8 Çalışma sırasında basınçlı tüp kullanılacaksa tüpler sabitlenecek ve ısıdan uzak tutulacaktır.
- 2.9 Bakım onarım işlemi süresince gerekli Kişisel koruyucular kullanılacaktır. (Eldiven, gözlük, maske, çizme, iş ayakkabısı, kulaklık önlük)
- 2.10 Kullanılan el aletleri sağlam ve güvenli olacak, arızalı ya da hasarlı olanlar kullanılmayacaktır.
- 2.11 İş bitiminde bozulmuş, sökülmüş sistem, kablo ve diğer parçaların doğru takıldığı kontrol edilecek ve bundan emin olunacaktır.
- 2.12 Bakım onarım sırasında makine, tezgâh ya da sistemde yapılan değişiklikler operatöre bildirilecektir.

Hazırlayan	Yürürlük Onayı	Kalite Sistem Onayı
Şeyhmus AYDIN	M. Zeki KÜÇÜK	Prof. Dr. Mustafa KURT

	BAKIM ONARIM İŞLERİNDE ÇALIŞMA TALİMATI	Doküman No	TL-064
		İlk Yayın Tarihi	27.04.2017
		Revizyon Tarihi	
		Revizyon No	
		Sayfa	1/1

- 2.13** Bakım sırasında tespit edilen önemli hususlar kaydedilecek ve sonraki kontrollerde bunlara dikkat edilecek.
- 2.14** Bakım onarım işleri uzman kişiler tarafından yapılacaktır.
- 2.15** İş bitiminde çıkartılan koruyucular tekrar yerine takılacaktır.
- 2.16** Basıncılı kaplar ve kazanlar basınç altında onarılmayacak, onarılacak olan tank, kazan veya depoların diğer tank ve depolarla bağlantısı kesilecektir.
- 2.17** İçinde yanıcı patlayıcı madde bulunan kapların tamir bakım işleminden önce içleri temizlenecektir.
- 2.18** Yüksekte yapılan bakım-onarım ilerinde platform veya iskele kurulması istenecek, emniyet kemeri ve baret kullanılacaktır.
- 2.19** Kullanılan seyyar kabloların izoleleri sağlam olacaktır.
- 2.20** Seyyarlar **24 Volt** olacaktır.
- 2.21** Kayış, kasnak, dişli, kaplin pervane vb. hareketli kısımların tamirine başlamadan önce makine durdurulacak ve elektriği kesilecektir.
- 2.22** Bakım işlerine başlamadan önce etraftaki yanıcı patlayıcı maddeler uzaklaştırılacaktır.
- 2.23** Çalışma alanı aydınlık olacaktır.
- 2.24** Bakım ve tamirden sonraki işlemler makine kartına işlenecektir.

Hazırlayan	Yürürlük Onayı	Kalite Sistem Onayı
Şeyhmus AYDIN	M. Zeki KÜÇÜK	Prof. Dr. Mustafa KURT