

 <p>2006</p>	BAKIM ONARIM İŞLERİNDE ÇALIŞMA TALİMATI	Doküman No	TL-064
		İlk Yayın Tarihi	27.04.2017
		Revizyon Tarihi	
		Revizyon No	
		Sayfa	1/2

1. AMAÇ

Sahada ve atölyelerde bakım ve onarım işlerinin tarif edilmesi ve çalışma sırasında doğabilecek olan risklerin önlenmesidir.

2. UYGULAMA

- 2.1 Dönen aksamı bulunan makine, tezgâh tamir bakım ve onarımında eldiven kullanılmayacaktır.
- 2.2 Bakım onarım yapıldığı sırada bakımı yapılan düzeneğin açma-çalıştırma butonuna (düğmesine) ve elektrik verme şalter veya fişin olduğu yere **DİKKAT BAKIM VAR** levhası asılacaktır.
- 2.3 Çalışan makinede bakım-onarım yapılmayacaktır.
- 2.4 Bakıma başlamadan önce makine durdurulacak ve elektriği kesilecektir.
- 2.5 Makinenin elektrik aksamı konusunda elektrik ekibinden yardım alınacaktır.
- 2.6 Bakımı yapılacak olan araç ya da makine varsa bakım için ayrılmış atölyeye yoksa çalışma yoğunluğunun olmadığı sakin bir alana alınacaktır.
- 2.7 Bakım sırasında kimyasallar kullanılacaksa **MSDS'** lere (Malzeme Güvenlik Bilgi Formu) uygun hareket edilecek ve bu kimyasalla ilgili eğitim alınacaktır.
- 2.8 Çalışma sırasında basınçlı tüp kullanılacaksa tüpler sabitlenecek ve ısıdan uzak tutulacaktır.
- 2.9 Bakım onarım işlemi süresince gerekli Kişisel koruyucular kullanılacaktır. (Eldiven, gözlük, maske, çizme, iş ayakkabısı, kulaklık önlük)
- 2.10 Kullanılan el aletleri sağlam ve güvenli olacak, arızalı ya da hasarlı olanlar kullanılmayacaktır.
- 2.11 İş bitiminde bozulmuş, sökülmüş sistem, kablo ve diğer parçaların doğru takıldığı kontrol edilecek ve bundan emin olunacaktır.
- 2.12 Bakım onarım sırasında makine, tezgâh ya da sistemde yapılan değişiklikler operatöre bildirilecektir.
- 2.13 Bakım sırasında tespit edilen önemli hususlar kaydedilecek ve sonraki kontrollerde bunlara dikkat edilecek.
- 2.14 Bakım onarım işleri uzman kişiler tarafından yapılacaktır.
- 2.15 İş bitiminde çıkartılan koruyucular tekrar yerine takılacaktır.

Hazırlayan	Yürürlük Onayı	Kalite Sistem Onayı
Şeyhmus AYDIN	M.Zeki KÜÇÜK	Prof. Dr. Mustafa KURT

	BAKIM ONARIM İŞLERİNDE ÇALIŞMA TALİMATI	Doküman No	TL-064
		İlk Yayın Tarihi	27.04.2017
		Revizyon Tarihi	
		Revizyon No	
		Sayfa	1/2

- 2.16** Basınçlı kaplar ve kazanlar basınç altında onarılmayacak, onarılacak olan tank, kazan veya depoların diğer tank ve depolarla bağlantısı kesilecektir.
- 2.17** İçinde yanıcı patlayıcı madde bulunan kapların tamir bakım işleminden önce içleri temizlenecektir.
- 2.18** Yüksekte yapılan bakım-onarım ilerinde platform veya iskele kurulması istenecek, emniyet kemeri ve baret kullanılacaktır.
- 2.19** Kullanılan seyyar kabloların izoleleri sağlam olacaktır.
- 2.20** Seyyarlar **24 Volt** olacaktır.
- 2.21** Kayış, kasnak, dişli, kaplin pervane vb. hareketli kısımların tamirine başlamadan önce makine durdurulacak ve elektriği kesilecektir.
- 2.22** Bakım işlerine başlamadan önce etraftaki yanıcı patlayıcı maddeler uzaklaştırılacaktır.
- 2.23** Çalışma alanı aydınlık olacaktır.
- 2.24** Bakım ve tamirden sonraki işlemler makine kartına işlenecektir.

Hazırlayan	Yürürlük Onayı	Kalite Sistem Onayı
Şeyhmus AYDIN	M.Zeki KÜÇÜK	Prof. Dr. Mustafa KURT